

SUPPIN DE BEPPIN

原着成形加工という美技

スツピンドゥグッピん[®]






結晶性樹脂の流動をコントロールする
独自技術でウエルドレス

メタリック

スッピンでべっぴん®

2次加飾なしできれいな樹脂部品を造る技術

SUPPIN DE BEPPIN



金型の表面仕上げの匠の技と
独自のH&C技術でピアニブラックを極める

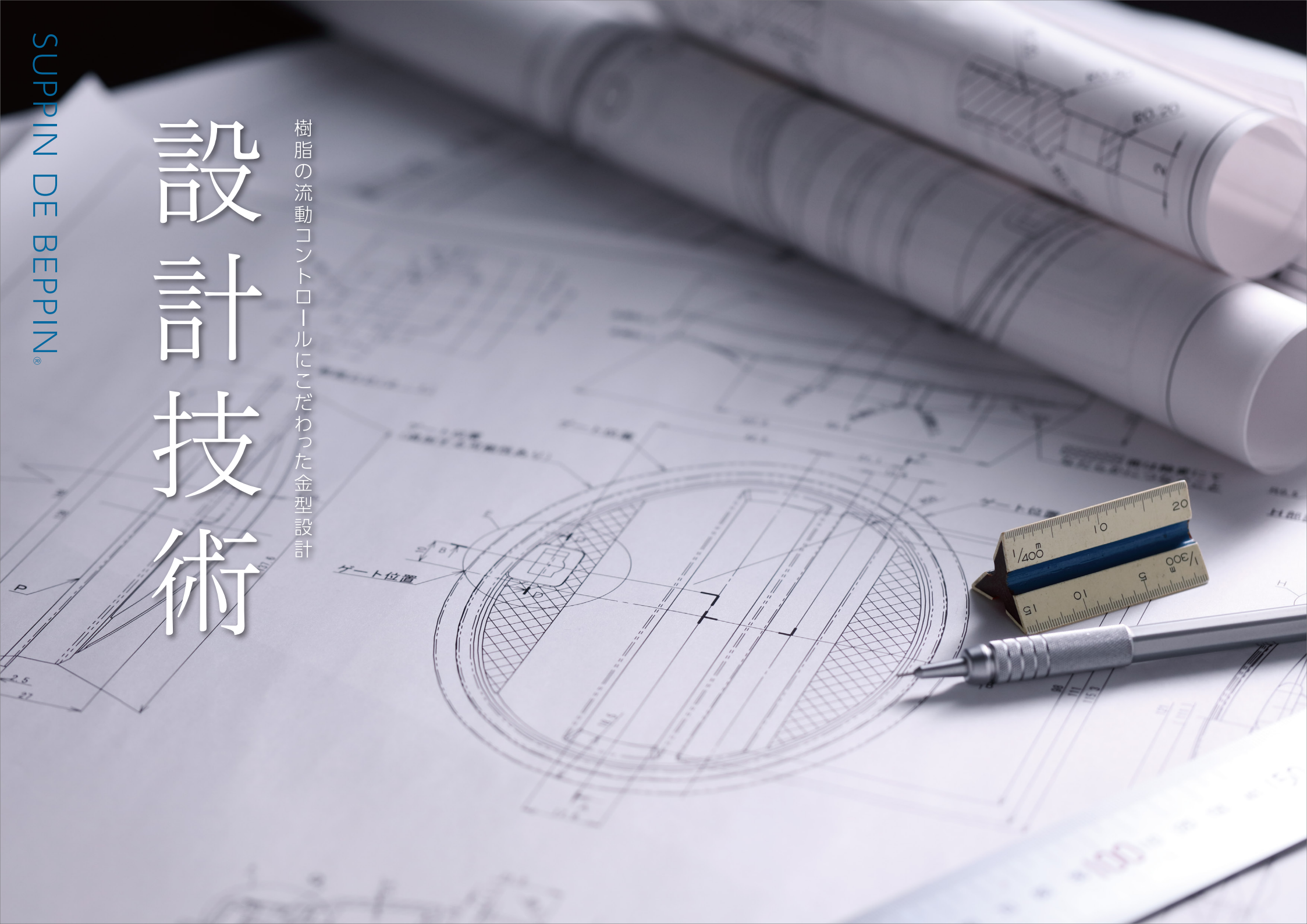
極漆黒

SUPPIN DE BEPPIN

樹脂の流動コントロールにこだわった金型設計

設計技術

SUPPIN DE BEPPIN®





自社製造

金型、設備、成形加工、全て自社製の強み



加工技術

超鏡面、超平滑面の金型加工

SUPPIN DE BEPPIN®



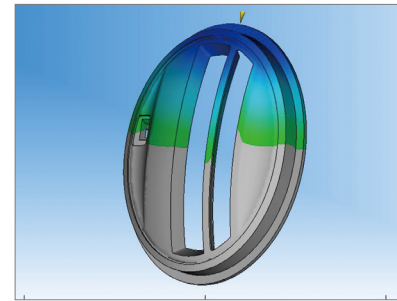
Features 1

原着成形加工「スピンでべっぴん®」

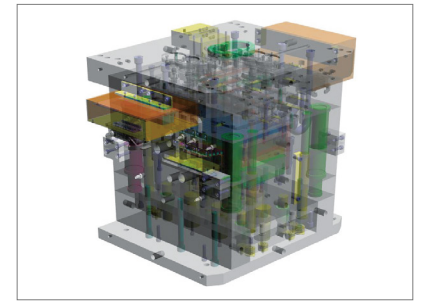
メタリック

シミュレーションにより樹脂の流動を解析、解析に基づいた流動をコントロールする金型を自社で製作。樹脂に含有されるメタリック材の配向をコントロールすることで結晶性樹脂のウエルドレスを達成する独自技術。

解析シミュレーション



流動をコントロールする金型



ウェルドあり

ウェルドなし

複雑な形状でもウエルドレス

金型表面仕上げで
鏡面調 or マット調を表現

光沢調

マット調



Features 2

原着成形加工「スピンでべっぴん®」

ピアノブラック

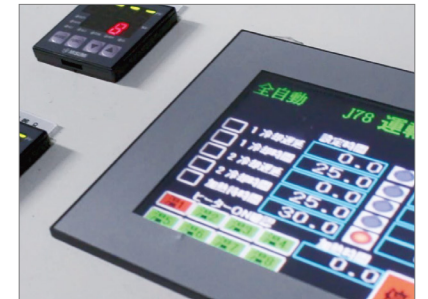
匠の技による金型の超鏡面磨きと自社製作の金型とH&C設備で高光沢、高平滑、高漆黒。

塗装レスでゆず肌なしのピアノブラックは圧倒的品位を達成。

匠の技



H&C設備



一点の曇りもなく鏡のように映り込む
高漆黒(ミラーブラック)



ゆず肌なし



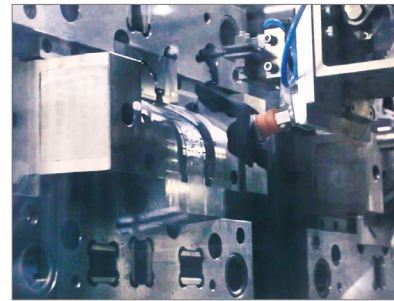
Features 3

原着成形加工「スピンでべっぴん®」

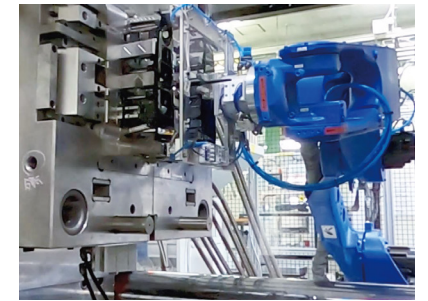
2色成形

原着メタリックと原着ピアノブラックを2色成形orインサート成形に展開することで塗装レスで複雑なマスキングが不要となりデザインの自由度が広がる。

2色成形機

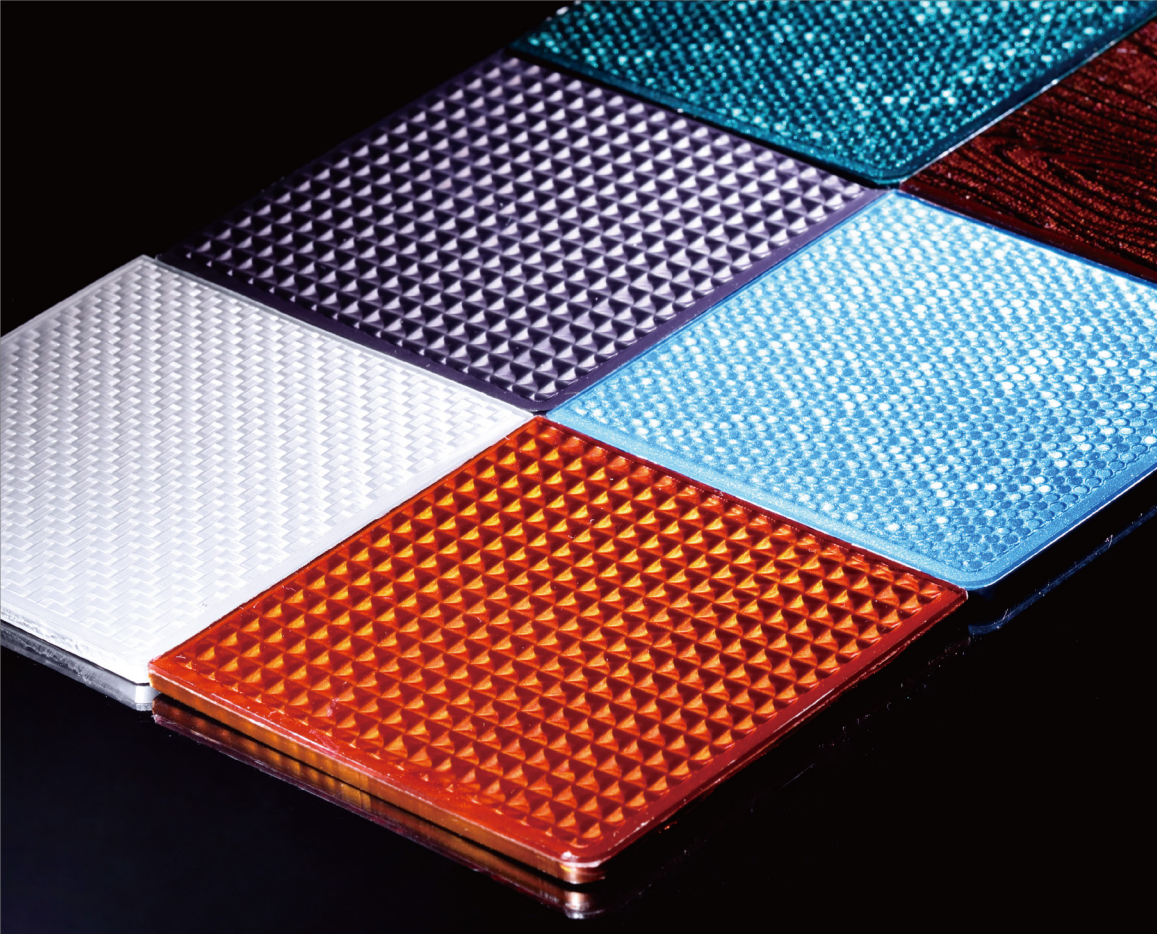


インサート成形機



金型の表面仕上げで
光沢とマットを表現





Features 4

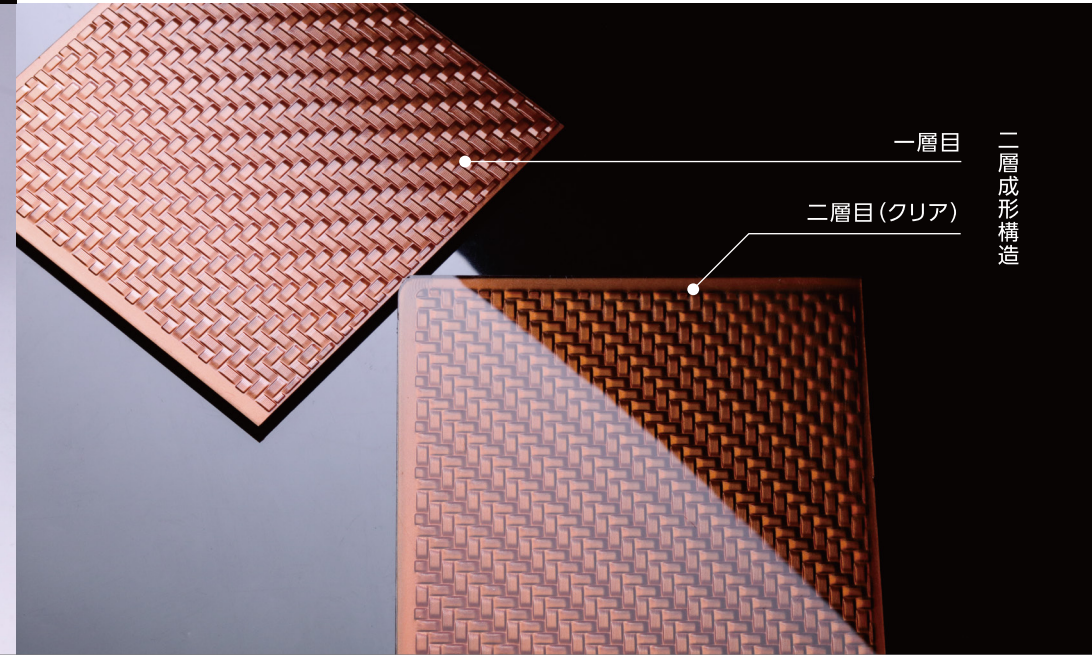
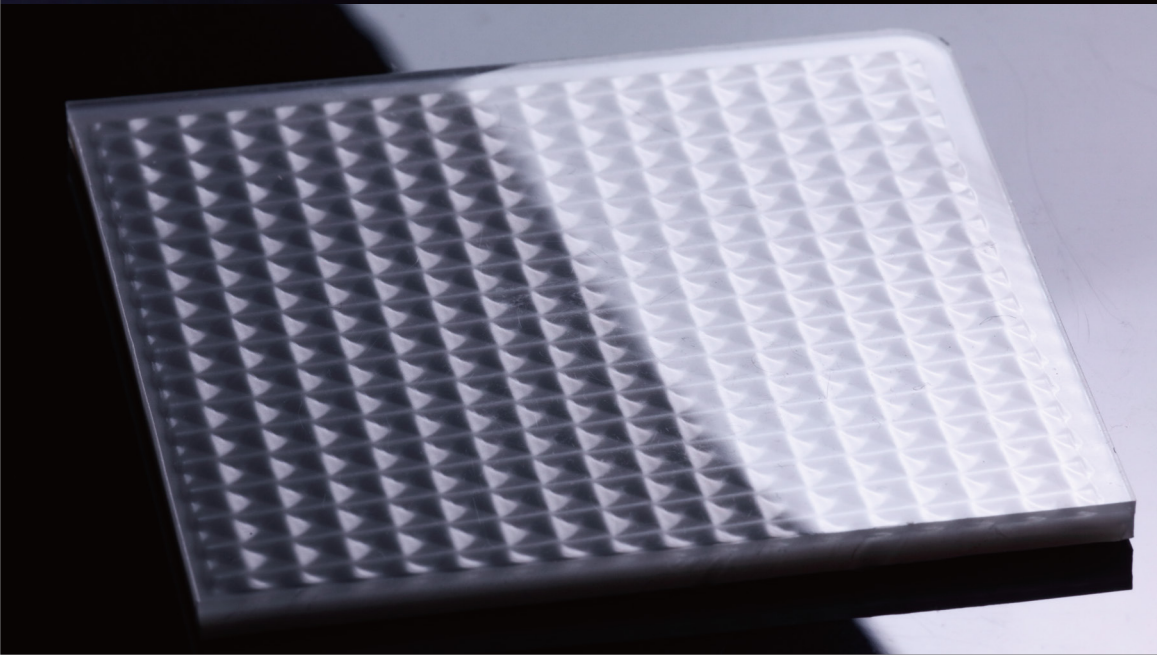
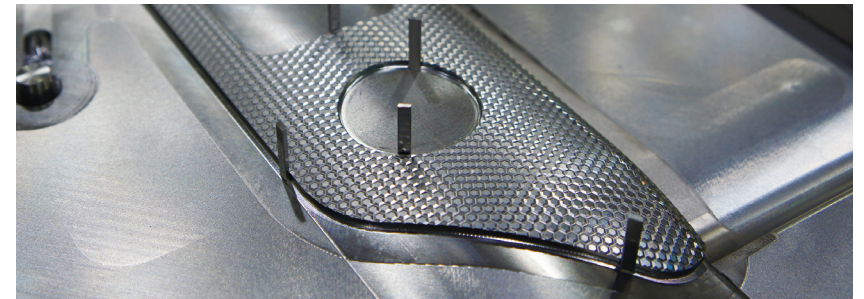
原着成形加工「スピンでべっぴん®」

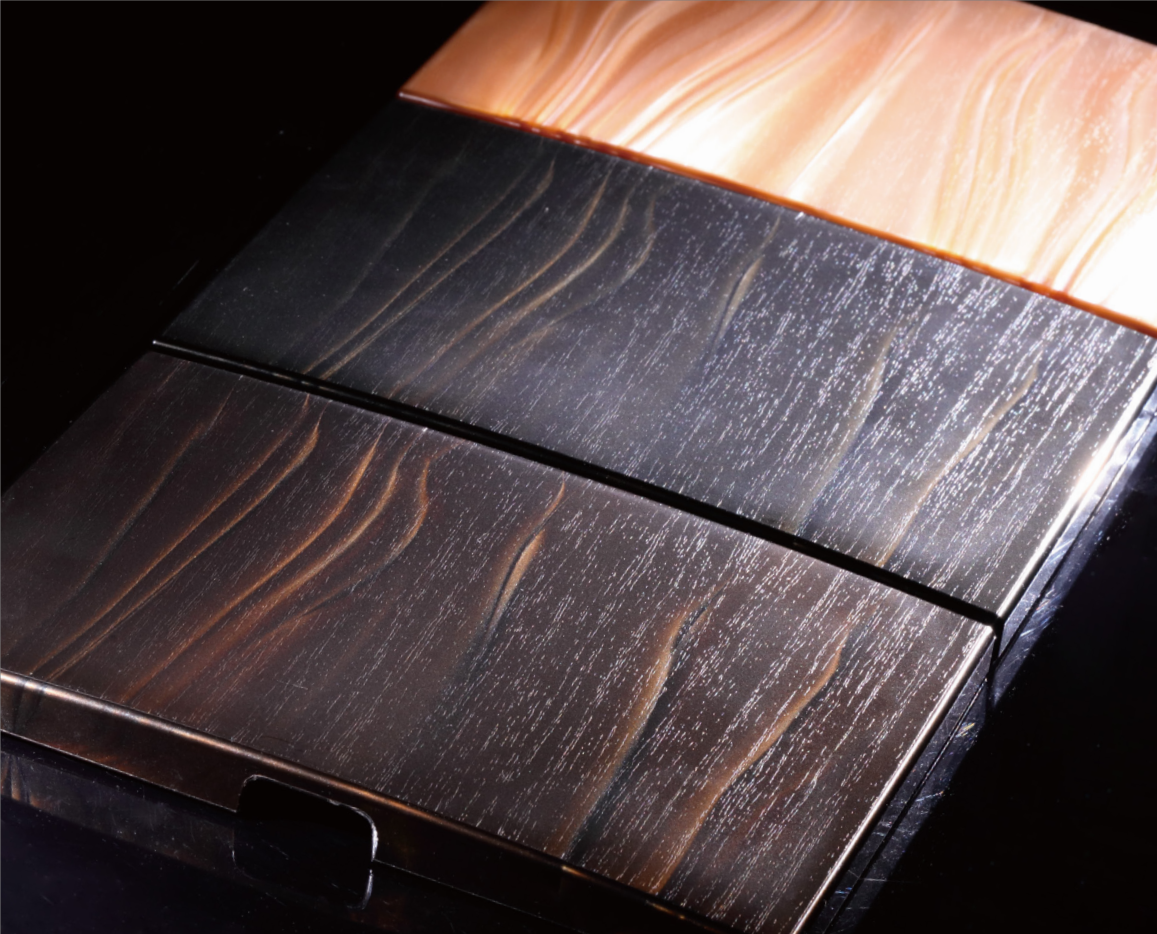
二層成形

原着ならではの意匠感。

意匠表面にクリア層を設ける。クリア層の下位層は彫の深い模様を施すことで色味と立体模様の深みを合わせもつ意匠を達成。

金型は微細加工及びエッジング





Features 5

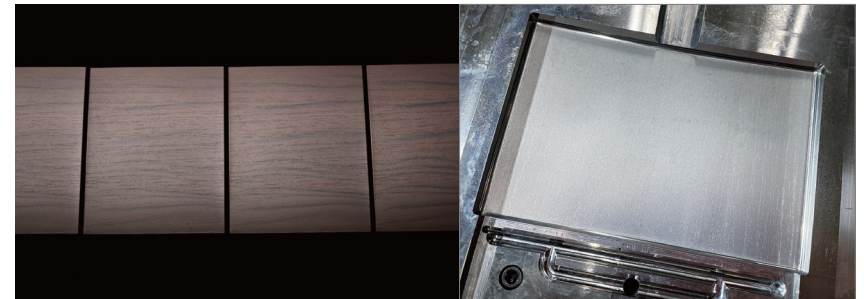
原着成形加工「スッピンでべっぴん®」

模様調

2色の樹脂が混ざり合う絶妙な風合いを醸し出す模様調成形。

2色の樹脂を各々の射出装置で制御して成形加工することで模様の再現性を確保。金型意匠面にシボ加工を施すことで質感も高める。

再現性 毎ショット同じ模様



金型にシボ加工を施し意匠面に凹凸を設けることで質感を高める



2色の樹脂をコントロールし多彩な模様を造る

Information

生産設備概要

原着成形加工「スッピンでべっぴん®」

射出成形機(熱可塑性)

15t

1台

20t

2台

30t

3台

40t

8台

50t

6台

80t

3台

100t

10台

110t

9台

150t

4台

180t

18台

220t

5台

(混色)

220t

1台

460t

3台

射出2色成形機(熱可塑性)

140t

3台

200t

4台

400t

1台

縦型射出成形機(熱可塑性)

20t

2台

40t

6台

50t

2台

100t

1台

150t

2台

旭電器工業株式会社 Asahi Electric Co., Ltd.

〒514-0101 三重県津市白塚町2856番地

TEL. 059-233-2000 FAX. 059-233-2070

URL. www.asahidenki.biz

製品・技術に関するお問合せ ▶ 開発営業部 TEL. 059-253-2223

